



# CRIMP SPECIFICATION



LANGUAGE
JAPANESE
ENGLISH

### 【1. 適用範囲 SCOPE】

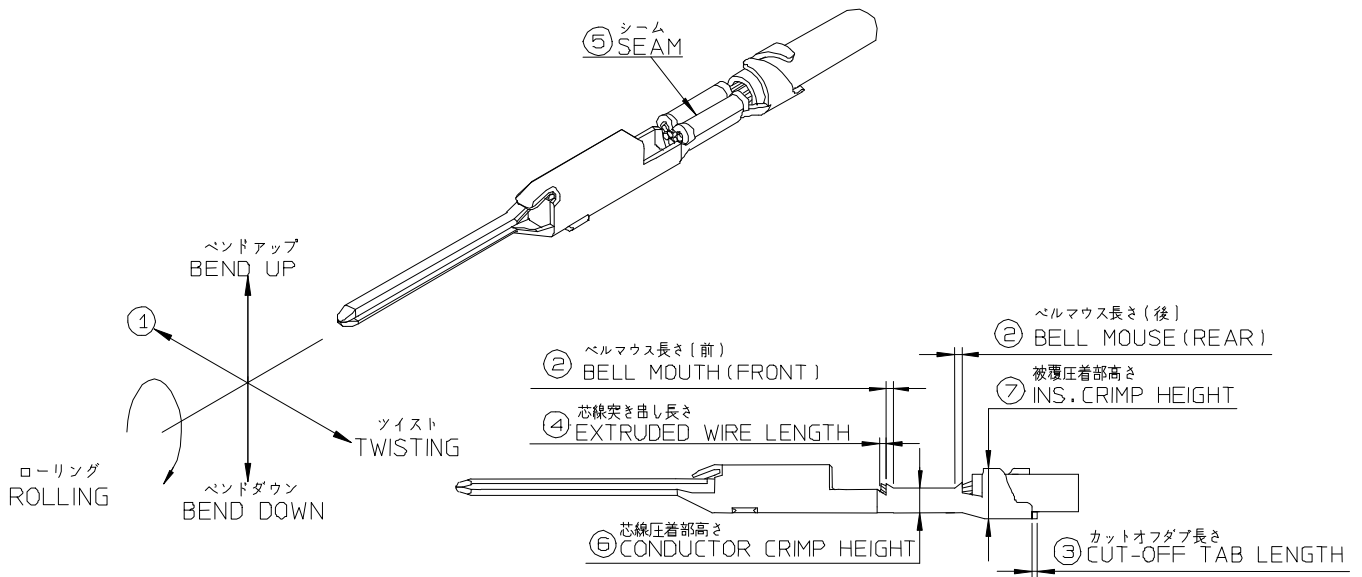
本仕様書は、CMC W/W CONN. MALE TERMINAL 0.64 -LEAD FREE- の圧着に伴う諸元について規定する。

This standard specifies the dimensions after crimping of the cmc w/w conn. male terminal 0.64 -lead free- .

### 【2. 適用端子/電線 APPLICABLE TERMINAL/WIRE】

端子型番 Parts Number	適用電線範囲 WIRE SIZE		絶縁被覆外径 INSULATION DIAMETER
	Type	mm <sup>2</sup>	
501827-0101	ISO	0.35	Φ1.4~Φ1.7
		0.5	
	AVSS	0.3	
		0.5	
	CAVS	0.3	
		0.5	

### 【3. 各部の名称 DEFINITION】



REV.	A	B													
SHEET	1~3	1~3													
REVISE ON PC ONLY						TITLE: CMC W/W CONN. MALE TERMINAL 0.64 -LEAD FREE- 圧着仕様書									
B	REVISED JTR2012-0049 2011/12/19 YTAMAKI					THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION									
REV.	DESCRIPTION					WRITTEN BY: YMASUDA02	CHECKED BY: TAITO	APPROVED BY: AKANESHIGE	DATE: YR/MO/DAY 2006/07/27						
DESIGN CONTROL JTR						STATUS						FILE NAME CS501827001.DOC	SHEET 1 OF 3		
DOCUMENT NUMBER CS-501827-001															



# CRIMP SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE  
ENGLISH

## 【4. 仕様 SPECIFICATION】

番号 NUMBER	項目 ITEM	仕様 REQUIREMENT	
①	ベンドアップ BEND UP	3° 以下 / MAX.	
	ベンドダウン BEND DOWN	3° 以下 / MAX.	
	ツイスト TWISTING	4° 以下 / MAX.	
	ローリング ROOLING	6° 以下 / MAX.	
②	ベルマウス (参考値) BELL MOUTH (REF.)	前側 (FRONT)	0 ~ 0.35
		後側 (REAR)	0.2 ~ 0.55
③	カットオフタブ長さ CUT OFF TAB LENGTH	0.3 MAX	
④	芯線突き出し長さ EXTRUDED WIRE LENGTH	0.2 ~ 1.0	
⑤	シーム SEAM	シームは閉じていること。また、芯線の飛び出しなきこと。 SEAM SHALL NOT BE OPENED AND NOT WIRE ALLOWED OUT OF CRIMPING AREA.	
⑥	芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT	第5項参照 REFER TO 5 <sup>TH</sup> TERM	
⑦	被覆圧着部高さ INS. CRIMP HEIGHT	第5項参照 REFER TO 5 <sup>TH</sup> TERM	
≠	絶縁被覆むき長さ (参考値) WIRE STRIP LENGTH (REF)	3.4 ~ 3.8	

## 【5. 圧着条件 (⑥及び⑦) CONDITIONS】

端子型番 PARTS NUMBER	電線サイズ WIRE SIZE (mm <sup>2</sup> )	※⑥芯線圧着部 CONDUCTOR CRIMP		⑦被覆圧着部 INSULATION		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {Kgf})
		高さ HEIGHT	幅 WIDTH	高さ HEIGHT	幅 WIDTH	
501827-0101	ISO 0.35	0.77 ~ 0.87	(1.4)	1.8 MAX.	(2.1)	55.0 {5.6} MIN.
	AVSS 0.3					58.8 {6.0} MIN.
	CAVS 0.3					58.8 {6.0} MIN.
	ISO 0.5	0.84 ~ 0.94	(1.4)	2.0 MAX.	(2.1)	70.0 {7.1} MIN.
	AVSS 0.5					90.0 {9.2} MIN.
	CAVS 0.5					90.0 {9.2} MIN.

※圧着ツール番号 : 578032-3200

Crimp die model No. : 578032-3200

※芯線圧着部高さは、圧着機で圧着高さを調整して下さい。

Crimp height should be determined by adjustment of the ram position on crimping machine.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
B	SEE SHEET 1 OF 3	CMC W/W CONN. MALE TERMINAL 0.64 — LEAD FREE —	
		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO INC. AND MUST NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
REV.	DESCRIPTION	圧着仕様書	
DOCUMENT NUMBER CS-501827-001		FILE NAME CS501827001.DOC	SHEET 2 OF 3

